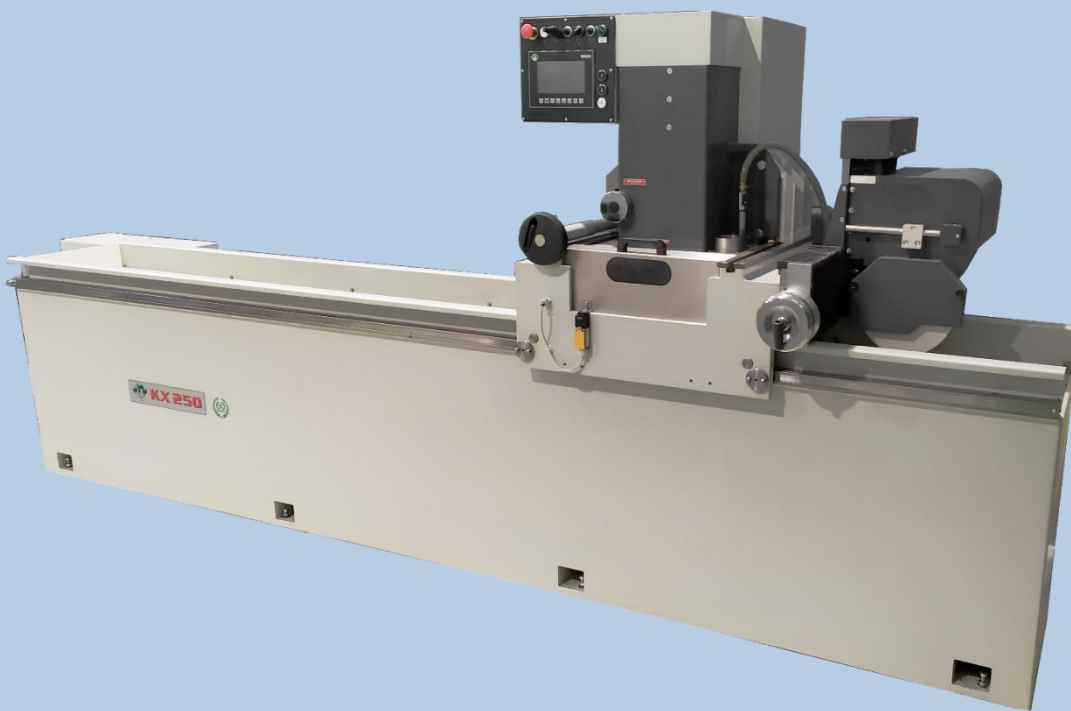


KX 250

刃付け平面研磨機





このKX250は、断裁包丁、木材用チップナーナイフ、プラスチック用リサイクルブレード、ベニヤナイフの刃先研磨加工、超硬付き刃物など、あらゆるタイプの工業用刃物に適しています。KX 250は、お客様のご希望に応じて、1000mmから7100mm以上の範囲の研削長が可能です。

主な機能：

- 研削ヘッドの振動が少なく、非常に静かです。
- キャリッジは潤滑されたスライディングブロック上を移動します。スライディングブロックのスライド面はPTFEでできており、摩擦係数が非常に低く、摩耗が非常に困難です。
- 歯付きベルトを介したキャリッジドライブ。これにより、非常にスムーズな移動が保証されます。
- 可変キャリッジ速度;
- 砥石の中央に2つのサイドノズルと1つのノズルを備えた高流量のクーラント。
- PLCを介してプログラム可能な自動作業サイクルとスパークアウト。磁気チャック用角度除数 $\pm 90^\circ$;
- 研削ヘッド位置のハンドホイールによる横方向の制御。



The KX250 professional grinding machine is suitable for all types of industrial blades, including paper knives, chipper knives for wood, recycling blades for plastic (granulating knives), peeling and veneer knives, slitter blades, guillotine knives, and tungsten carbide edged blades. It is also suitable for flat grinding plates and other mechanical components. The KX 250 machine is available in grinding lengths ranging from 1000 mm to 7100 mm and longer for special requirements.

The main features:

- Grinding head vibration free and very quiet;
- Carriage moves on lubricated sliding blocks, the sliding surface of which is made of PTFE, which has a very low coefficient of friction and is extremely hard wearing;
- Carriage drive via a toothed belt, which ensures a very smooth translation;
- Variable carriage speed;
- High flow rate of coolant with two side nozzles and one nozzle in the center of the grinding wheel;
- Automatic working cycle and spark-out programmable via PLC; Angular divisor for magnetic chuck $\pm 90^\circ$;
- Lateral control by handwheel of the grinding head position;

Optional items / オプションアイテム

シーメンスデジタル
PLCプログラマー



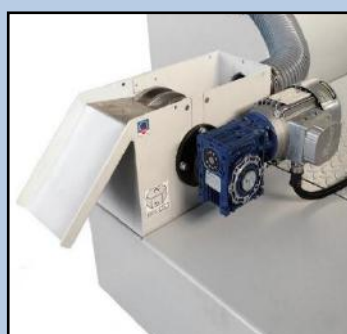
切断付きマグネットチャック
エッジリファレンスバー



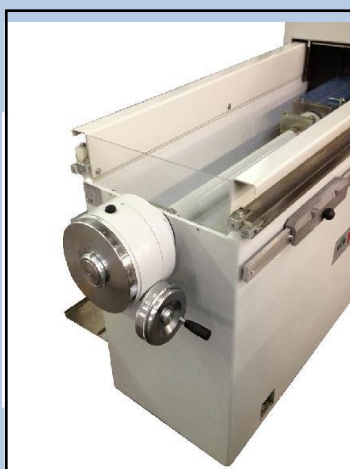
追加オプション
仕上げ研磨ヘッド TT150



回転ディスク付き
磁気クリーナー





マグネットテーブル用の
角度除数チャック±90°


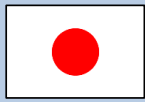


ホイール摩耗補正システム
RTS



Technical characteristics / 技術的特徴

	Grinding wheel motor power	Grinding wheel diameter	Carriage speed	Clearance between grinding wheel and chuck	Magnetic chuck width
	主軸モーターパワー	砥石径	送り速度	砥石とチャック間のクリアランス	磁気チャック幅
	7.5 kW (10 HP)	Ø 250~Ø255mm	1 - 30 m/min	110 mm	150 mm または 200mm

	Grinding length (mm)	Overall dimensions (mm)		
	研磨可能な長さ (mm)	寸法 (mm)		
	1500	3800	1300	1700
	2100	4400	1300	1700
	2500	4850	1300	1700
	3100	5450	1300	1700
	3600	5900	1300	1700
	4100	6350	1300	1700
	5100	7450	1300	1700
	6100	8350	1300	1700
	7100	9450	1300	1700

Upon request:

- Grinding wheel motor power 11 kW (15 HP), 15 kW (20 HP), 18.5 kW (25 HP);
- Segment grinding wheel Ø300 mm;
- Siemens digital PLC programmer with touch screen;
- Magnetic chuck with thin polarity 12/14 mm;
- Magnetic chuck width 200mm;
- Quick change of the grinding wheel;
- Variable speed of the grinding wheel;
- Slow carriage speed (0,3 - 25 m/min);
- Wheel wear compensation system RTS;
- Automatic lubrication of the sliding blocks;
- Magnetic cleaner with rotating discs;
- Manual and automatic paper filters;
- Additional super-finishing head 1.1 kW;
- Additional grinding head 3.7kW with manual or automatic donw-feed;
- Extraction system.

要求に応じて:

- 砥石モーター出力11kW (15 HP)、15 kW (20 HP)、18.5 kW (25 HP);
- セグメント砥石Ø300mm;
- タッチスクリーンを備えた SiemensデジタルPLCプログラマー。
- 極性が薄い12 / 14mmの磁気チャック。
- 磁気チャック幅200mm;
- 砥石のクイックチェンジシステム;
- 砥石の可変速度;
- 送り速度が遅い (0,3-25 m / min);
- ホイール摩耗補正システムRTS;
- スライディングブロックの自動潤滑装置;
- 回転ディスク付き磁気クリーナー;
- 手動および自動ペーパーフィルター;
- 追加の超仕上げヘッド1.1kW;
- マニュアルまたは自動ドゥーフードを備えた 3.7kWの追加の粉砕ヘッド。抽出システム。



MVM Srl - Via del Progresso, 14
 42015 CORREGGIO (RE) ITALY
 Tel. +39 0522 632266
 Fax +39 0522 642011
 e-mail: mvmsrl@mvmsrl.it
 web site: www.mvmsrl.it

日本総代理 J S K 刃物株式会社

〒111-0056

東京都台東区小島2-14-5 毛利ビル504

電話番号 03-5822-0880 FAX 番号 03-3862-2882

メールアドレス hiroi@jskcorp.co.jp

ホームページ <https://www.jskcorp.co.jp/>